



# Heizen mit Gas

Sauber, sicher und effizient





## EIN SYSTEM, DAS VIELE VORTEILE BRINGT.

Weil wir nicht nur Produkte verkaufen, sondern nachhaltige Lösungen anbieten.

### QUALITATIV HOCHWERTIG

- Überlegte Material- und Komponentenauswahl garantiert maximale Lebensdauer
- Optimale Brennerlaufzeit durch modulierenden Betrieb

### EFFIZIENT

- Modulation 1:5 bzw. 1:10 – auch ideal für Kaskaden geeignet
- Hohe Energieeinsparungen dank niedriger Abgastemperaturen
- Optimale Anpassung der Heizleistung an den jeweiligen Wärmebedarf
- Geräuscharmer Betrieb
- Geringe Wartungsaufwendungen

### ZUVERLÄSSIG

- Hohe Ausfallsicherheit durch bestens erprobte Produkte, technisch auf dem neuesten Stand
- Alles aus einer Hand – Beratung, Verkauf und Kundendienst, wir sind seit über 80 Jahren mit diesem Thema befasst
- Professionelle Betreuung während der gesamten Projektlaufzeit durch Projektleiter mit langjähriger Branchenerfahrung
- Im Falle eines Ausfalls ist unser Kundendienst in maximal 3 Stunden bei Ihnen – 365 Tage im Jahr

### SICHER

- Laufende Datenerfassung sowie automatische Überwachungs- und Kessel-Schutzprogramme sorgen für höchstmögliche Betriebssicherheit
- Mit einer Gasheizung sind weder Lagerung noch die rechtzeitige Bestellung von Brennstoff ein Thema
- Zuverlässige und schnelle Inbetriebnahme
- Schnellste Störungsbehebungen durch über 230 Kundendiensttechniker in ganz Österreich

### UMWELTSCHONEND

- Optimale Verbrennung und hoher Brennwertnutzen sparen Energie und reduzieren den CO<sub>2</sub>-Ausstoß
- Abgestimmte Systeme, die sparsam arbeiten
- Hohe Wärmerückgewinnungsrate

MIT NUR EINEM ANSPRECHPARTNER SIND SIE  
AUF DER SICHEREN SEITE.



ALLE KOMPONENTEN SIND AUF EINANDER ABGESTIMMT  
UND ARBEITEN HÖCHST EFFIZIENT ZUSAMMEN.

# BÖSCH GAS-GROSSKESSEL IM ÜBERBLICK

FÜR JEDEN ANSPRUCH DIE PASSENDE LÖSUNG



## WTC-GW BIS 100 KW

- ⊕ Hocheffiziente, wandhängende Gas-Brennwert-Heizzentrale
  - ⊕ Leistungsbereich 13,1 bis 98,2 kW
  - ⊕ Sensationeller Wirkungsgrad von bis zu 110 %
- >> **Mehr auf Seite 6 und 7**



## VMAX BIS 100 KW

**A**

- ⊕ Anschlussfertige Kompakt-Heizzentrale mit minimalem Platzbedarf (< 0,55 m<sup>2</sup> für 100 kW)
  - ⊕ Modulierender Vormisch-Gasbrenner garantiert einen energiesparenden Betrieb
  - ⊕ Voll-Edelstahlkessel mit großer Wassermenge
- >> **Mehr auf Seite 8 und 9**



# BÖSCH GAS-GROSSKESSEL IM ÜBERBLICK

FÜR JEDEN ANSPRUCH DIE PASSENDE LÖSUNG



## VMAX AB 120 KW

- ⊕ Edelstahl-Wärmetauscher für eine lange Lebensdauer
  - ⊕ Niedrigste Abgastemperaturen in seiner Klasse
  - ⊕ Wirkungsgrad von 108 % senkt den Gasverbrauch spürbar
- >> Mehr auf Seite 10 und 11



## VMAX TWIN BIS 1.200 KW

- ⊕ Edelstahl-Wärmetauscher für eine lange Lebensdauer
  - ⊕ Niedrigste Abgastemperaturen in seiner Klasse
  - ⊕ Wirkungsgrad von 108 % senkt den Gasverbrauch spürbar
- >> Mehr auf Seite 10 und 11



## LR

- ⊕ Für den Betrieb mit Erdgas geeignet
  - ⊕ Dreizug-Flammrohr-Prinzip garantiert einen flüsterleisen Betrieb
  - ⊕ Optimale Wärmeübertragung durch spezielle Turbulatoren
- >> Mehr auf Seite 12 und 13



## LRR

- ⊕ Für den Betrieb mit Erdgas geeignet
  - ⊕ Effizienter Stahl-Hochleistungskessel konzipiert in Dreizug-Bauweise
  - ⊕ Gute Zugänglichkeit aller Komponenten durch beidseitig schwenkbare Kesseltür
- >> Mehr auf Seite 14 und 15

# WTC-GW BIS 100 KW

## KOMPAKTE HOCHLEISTUNG AN DER WAND



Mit diesem leistungsstarken und kompakten wandhängenden Brennwertgerät lassen sich mühelos größere Leistungen bei minimalem Platzbedarf realisieren. In Kaskaden bis zu acht Geräten sind sogar Leistungsbereiche bis 800 kW machbar – flexibel, platzsparend, sicher.

### Effizient und langlebig

Höchste Effizienzwerte, einen niedrigen hydraulischen Widerstand sowie große Reinigungsöffnungen waren die wichtigsten Punkte auf der Liste der Entwicklungsaufgabe für die WTC-GW-Brennwertgeräte. Der Hochleistungswärmetauscher besteht aus Aluminium/Silizium-Sandguss dessen Wärmeleitfähigkeit 7x höher ist als Edelstahl. Das Resultat ist ein sehr hoher Nutzungsgrad von bis zu 110 %. Durch die Aufteilung des Wasserstroms auf mehrere parallele Kanäle bleiben die Querschnitte kompakt und der Widerstand niedrig.

**Flexibilität im Betrieb und in der Aufstellung gepaart mit moderner Steuerung und Überwachung.**



### SPARSAM

- ⊕ Hochleistungs-Wärmetauscher aus Aluminium/Silizium-Sandguss mit hervorragender Wärmeleitfähigkeit
- ⊕ Geringe Brennerstarthäufigkeit durch großen Modulationsbereich von 1:7. Der kontinuierliche Brennerbetrieb spart Brennstoff im Vergleich zu Start-Stopp-Betrieb.
- ⊕ Kaskaden mit bis zu 8 Geräten möglich
- ⊕ Optimale Anpassung an verschiedene Gasqualitäten und damit immer optimale Brennstoff-Ausnutzung
- ⊕ Durch die großen Wärmetauscherflächen und ein Material mit hoher Wärmeleitfähigkeit werden niedrigste Abgastemperaturen erreicht

### UMWELTFREUNDLICH

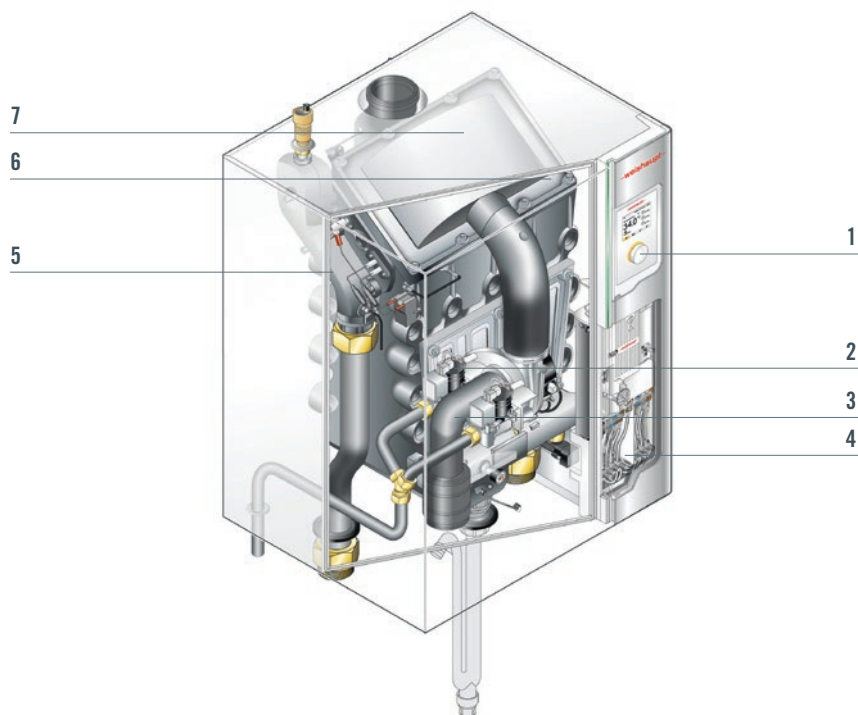
- ⊕ Alle relevanten Emissionsgrenzwerte werden weit unterschritten

### EINFACH

- ⊕ Die Wandmontage spart Platz
- ⊕ Mit nur 95 kg für 100 kW Heizleistung ist das Gerät vielseitig montierbar
- ⊕ Geringer Widerstand ermöglicht einfache Hydrauliklösungen
- ⊕ Kaskaden können in einer Linie, über Ecke oder auch Rücken an Rücken installiert werden
- ⊕ Große Revisionsöffnungen erleichtern die Wartung und Reinigungsarbeiten

### LANGLEBIG

- ⊕ Die Herstellung aus einem Guss garantiert lange Lebensdauer
- ⊕ Die Reduzierung der Brennerstarts durch die Modulation wirkt sich positiv auf die Lebensdauer aus



- 1** Farbige Klartextanzeige erleichtert die Bedienung am Gerät.
- 2** Das hocheffiziente Wärmetauschersystem aus Al/Si-Sandguss garantiert einen sparsamen Betrieb und niedrigste Abgastemperaturen.
- 3** Drehzahlgeregeltes Gebläse für hohe Effizienz und flüsterleisen Betrieb.
- 4** Die Farbcodierung der Stecker, die komplett von den wasserführenden Teilen getrennt ist, erleichtert den Elektroanschluss.
- 5** SCOT-System für eine optimierte, elektronische Verbrennungsregelung.
- 6** Der Brenner besitzt einen großen Modulationsbereich von 1:7.
- 7** Der automatische Schnell-Entlüfter sorgt für sicheren Betrieb.

<b>WTC-GW</b>	<b>80</b>	<b>100</b>
Nennbelastung (Hu) <b>kW</b>	80	98,2
Leistungsbereich <b>kW</b>	13,1 bis 80,0	13,1 bis 98,2
Max. Normnutzungsgrad <b>%</b>	109,9	109,7
Abgastemperatur bei Nennheizleistung <b>°C</b>	44	47
Max. Vorlauftemperatur <b>°C</b>	85	85
Max. Betriebsdruck <b>bar</b>	6	6
Wasserfassungsvermögen <b>l</b>	10,7	10,7
Schallleistungspegel (bei Volllast) <b>dB(A)</b>	46	49
Gewicht ohne Wasser <b>kg</b>	95	95
Kesselhöhe <b>mm</b>	792	792
Gesamtbreite <b>mm</b>	640	640
Kesseltiefe <b>mm</b>	600	600

# VMAX BIS 100 KW

KLEINER UND NOCH SPARSAMER



Der „kleine“ VMAX bildet das untere Leistungssegment der VMAX-Familie. Mit einem Leistungsspektrum von 40 bis 100 kW macht er die Vorteile eines Edelstahl-Wärmetauschers gepaart mit einer großen Wassermenge auch für kleinere Anlagen nutzbar.

## Ideal für Sanierer

Speziell für den Sanierungsfall hält der VMAX bis 100 kW nützliche Features bereit: So erleichtert seine kompakte Bauweise die Einbringung bei beengten Platzverhältnissen enorm. Auch die Aufstellung ist ein Kinderspiel. Die große Wassermenge im Wärmetauscher ermöglicht eine einfache hydraulische Einbindung in bestehende Anlagen. Und nicht zuletzt gewährt der Wärmetauscher aus 100 % Edelstahl eine lange Lebensdauer.

**Die VMAX-Familie deckt eine Leistungsbreite von 40 bis 900 kW ab. Damit findet sich für nahezu jede Anwendung der perfekte Gas-Standkessel.**



### SPARSAM

- ⊕ Der Hochtemperatur-Rücklauf erhöht den Brennwertnutzen und damit die Effizienz
- ⊕ Hochwertige Komponenten und ein Wirkungsgrad von 110 % sorgen für niedrige Betriebskosten

### UNKOMPLIZIERT

- ⊕ Edelstahl-Wärmetauscher mit großer Wassermenge für eine einfache Einbindung und hohe Beständigkeit
- ⊕ Die hohe Spreizung von 51 K (Temperaturunterschied zwischen VL und RL) macht den Kessel speziell für Sanierungen sehr interessant

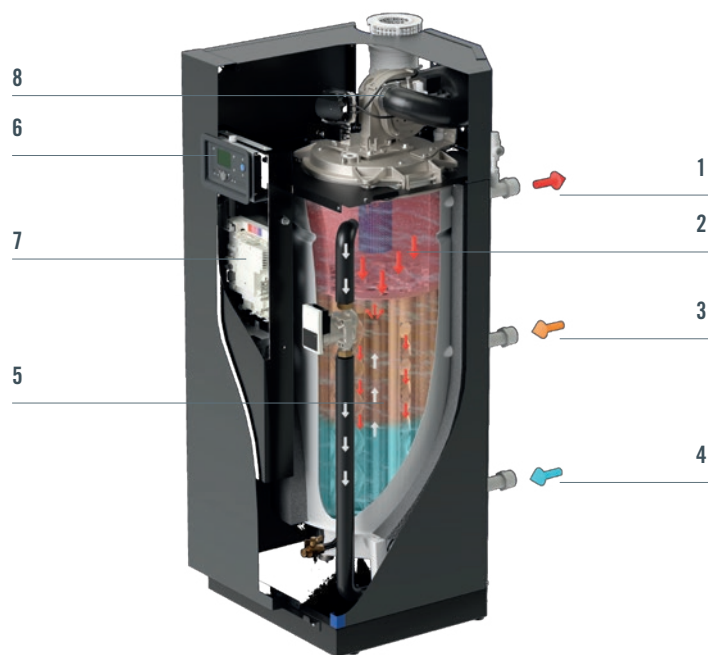
### PLATZSPAREND

- ⊕ Mit einer Grundfläche von knapp 0,5 m<sup>2</sup> passt der VMAX auch in kleinste Heizräume

### QUALITATIV HOCHWERTIG

- ⊕ Lang erprobte Bauteile machen den Kessel besonders wartungsarm





**1** Heizungsvorlauf

**2** Edelstahl-Brennkammer mit großem Wasserinhalt.

**3** Hochtemperatur-Rücklauf garantiert eine optimale Temperaturschichtung.

**4** Niedertemperatur-Rücklauf

**5** Edelstahl-Wärmetauscher mit patentierten Hochleistungs-Turbulatoren.

**6** Selbsterklärende Regelung mit Anschlussmöglichkeit an bösch Regelsysteme.

**7** Brennermanager übernimmt zuverlässig die Leistungsmodulation und Sicherheitskontrolle.

**8** Modulierender Vormisch-Gasbrenner (Modulationsbereich 20 bis 100 %).

<b>VMAX</b>	<b>40</b>	<b>60</b>	<b>80</b>	<b>100</b>
Nennheizleistung <b>kW</b>	40	60	80	97
Max. Heizleistung <b>kW</b>	43,8	65,5	87	105
Min. Heizleistung <b>kW</b>	8,3	12,4	16,5	20
Normnutzungsgrad <b>%</b>	110,4	109,2	110	110,4
Abgastemperatur bei Nennheizleistung <b>°C</b>	<100	<100	<100	<100
Max. Vorlauftemperatur <b>°C</b>	80	80	80	80
Sicherheitstemperatur <b>°C</b>	108	108	108	108
Max. Betriebsdruck <b>bar</b>	4	4	4	4
Mindestdruck <b>bar</b>	1	1	1	1
Wasserfassungsvermögen <b>l</b>	94	88	136	128
Gewicht ohne Wasser <b>kg</b>	134	140	215	225
Kesselhöhe <b>mm</b>	1.514	1.514	1.727	1.727
Gesamtbreite <b>mm</b>	595	595	695	695
Kesseltiefe <b>mm</b>	670	670	796	796

# VMAX AB 120 KW

KOMPAKT UND KRAFTVOLL



Die VMAX Gas-Brennwertkessel von bösch sind auf maximale Effizienz, leichte Einbindung in bestehende Systeme und einfachste Einbringung ausgelegt. Der Kessel ist mit einem Edelstahl-Wärmetauscher und einem vertikalen Vormischbrenner ausgerüstet und ermöglicht durch die Verbindung von Leistungs- und Temperaturmodulation beste Ergebnisse – sowohl beim Wirkungsgrad als auch bei der NOx-Emission.

## Maximale Effizienz

Der Gas-Multiblock und das Gebläse mit variabler Drehzahl gewährleisten eine Modulation der Kesselleistung von 20 bis 100 %. Der Frequenzumformer steuert über die Drehzahl des Gebläses die Verbrennungsluftmenge, der Multiblock regelt den entsprechenden Gasdurchsatz. Durch die sehr geringe Aufstellfläche von 0,8 m<sup>2</sup> kann der VMAX auch bei eingeschränktem Platzbedarf optimal eingesetzt werden.

Der VMAX überzeugt durch Energieeffizienz, geringe Aufstellfläche von 0,8 m<sup>2</sup> sowie montage- und servicefreundliche Komponenten. In der TWIN-Variante ist der VMAX auch als Kaskadenlösung erhältlich.

**In Kaskadenlösung können mit dem VMAX TWIN Leistungsbereiche von bis zu 900 kW erzielt werden.**



## LANGLEBIG

- ⊕ Edelstahl-Wärmetauscher (Kessel und Abgas) für eine lange Lebensdauer

## EFFIZIENT

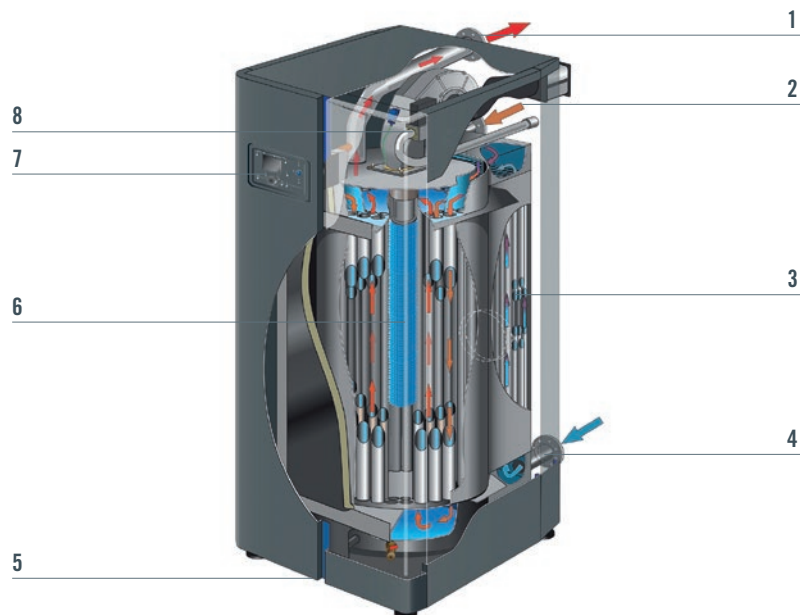
- ⊕ Niedrigste Abgastemperaturen in seiner Klasse, somit höchste Effizienz bei sauberer Verbrennung
- ⊕ Spreizung 48 K (Temperaturdifferenz von Vorlauf zu Rücklauf)
- ⊕ Ein Wirkungsgrad von 108 % senkt den Gasverbrauch spürbar

## EINFACH

- ⊕ Sehr montage- und servicefreundlich durch hochwertigste Komponenten
- ⊕ Transportgurte und Holzverschalung sind im Lieferumfang enthalten, somit verringern sich die Montagezeiten
- ⊕ Kein Mindestwasserumlauf notwendig, somit einfache, hydraulische Einbindung möglich

## KOMPAKT

- ⊕ Maximale Einbringbreite von 80 cm (bis 450 kW) für eine unkomplizierte und kostengünstige Einbringung (ohne Verkleidung)



**1** Heizungsvorlauf

**2** Hoch-Temperaturrücklauf für einen hohen Brennwertnutzen durch optimale Temperaturschichtung.

**3** Edelstahl-Wärmetauscher mit Selbstreinigungseffekt für eine lange Lebensdauer.

**4** Niedertemperatur-Rücklauf

**5** Kompakter Kesselkörper mit kleinsten Baumaßen für eine einfache Einbringung.

**6** Edelstahl-Brennkammer mit großem Wasserinhalt für eine unkomplizierte Handhabung.

**7** Regelung mit einfacher Bedienungslogik und vielen Features. Anschlussmöglichkeit an bösch Regelsysteme.

**8** Modulationsbereich von 20 – 100 %. Die Verringerung der Start/Stop-Zyklen reduziert Stillstandsverluste.

<b>VMAX</b>	<b>120</b>	<b>140</b>	<b>180</b>	<b>225</b>	<b>275</b>	<b>320</b>	<b>390</b>	<b>450</b>	<b>525</b>	<b>600</b>
Nennheizleistung <b>kW</b>	117	136	175	219	268	312	381	439	513	586
Max. Heizleistung <b>kW</b>	127	148	191	238	290	338	415	478	558	637
Min. Heizleistung <b>kW</b>	28	28	43	43	66	66	87	87	105	105
Normnutzungsgrad <b>%</b>	107,0	106,8	106,6	106,4	106,4	105,0	106,6	106,1	109,5	109,3
Max. Vorlauftemperatur <b>°C</b>	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85
Max. Betriebsdruck <b>bar</b>	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Wasserfassungsvermögen <b>l</b>	116	116	151	151	239	239	287	287	420	420
Gewicht ohne Wasser <b>kg</b>	340	340	393	393	502	502	592	592	800	800
Höhe <b>mm</b>	1.530	1.530	1.780	1.780	1.877	1.877	2.023	2.023	2.016	2.016
Breite <b>mm</b>	734	734	734	734	812	812	912	912	1.161	1.116
Tiefe <b>mm</b>	1.181	1.181	1.202	1.202	1.328	1.328	1.372	1.372	1.588	1.588
Min. Raumhöhe <b>mm</b>	1.740	1.740	2.160	2.160	2.200	2.200	2.500	2.500	2.500	2.500

<b>VMAX TWIN</b>	<b>550</b>	<b>640</b>	<b>780</b>	<b>900</b>	<b>1.050</b>	<b>1.200</b>
Nennheizleistung <b>kW</b>	536	624	762	878	1.026	1.172
Max. Heizleistung <b>kW</b>	580	676	830	956	1.116	1.274
Min. Heizleistung <b>kW</b>	66	66	87	87	105	105
Normnutzungsgrad <b>%</b>	109,1	109,1	109,1	109,1	109,5	109,3
Max. Vorlauftemperatur <b>°C</b>	85	85	85	85	85	85
Max. Betriebsdruck <b>bar</b>	6	6	6	6	6	6
Wasserfassungsvermögen <b>l</b>	478	478	574	574	840	840
Gewicht ohne Wasser <b>kg</b>	1.050	1.050	1.240	1.240	1.630	1.630
Höhe <b>mm</b>	1.877	1.877	2.023	2.023	2.016	2.016
Breite <b>mm</b>	2.587	2.587	2.778	2.778	3.160	3.160
Tiefe <b>mm</b>	2.240	2.240	2.336	2.336	2.553	2.553
Min. Raumhöhe <b>mm</b>	2.200	2.200	2.500	2.500	2.500	2.500

# LR

## GESCHAFFEN FÜR GROSSE AUFGABEN



Der LR ist die perfekte Lösung für alle Anwendungen mit großem Wärmebedarf. Der Kessel ist für den Betrieb mit Erdgas geeignet und wird individuell mit dem entsprechenden Brenner bestückt.

### Maximale Kraft

Das Funktionsprinzip des LR basiert auf der bewährten Dreizug-Technologie. Die Rohre des dritten Rauchgaszuges sind mit Turbulatoren bestückt. Diese erzeugen eine verstärkte Turbulenz der Heizgase, steigern die Wärmeübertragung und leisten damit einen wesentlichen Beitrag zum hohen Nutzungsgrad.

**Der LR ist wahlweise auch mit einem Öl-Brenner erhältlich.**



### SPARSAM

- ⊕ Effizienter Stahl-Hochleistungskessel konzipiert in Dreizug-Bauweise
- ⊕ Hoher Nutzungsgrad durch Steigerung der Wärmeübertragung
- ⊕ Optimale Wärmeübertragung durch spezielle Turbulatoren

### LEISE

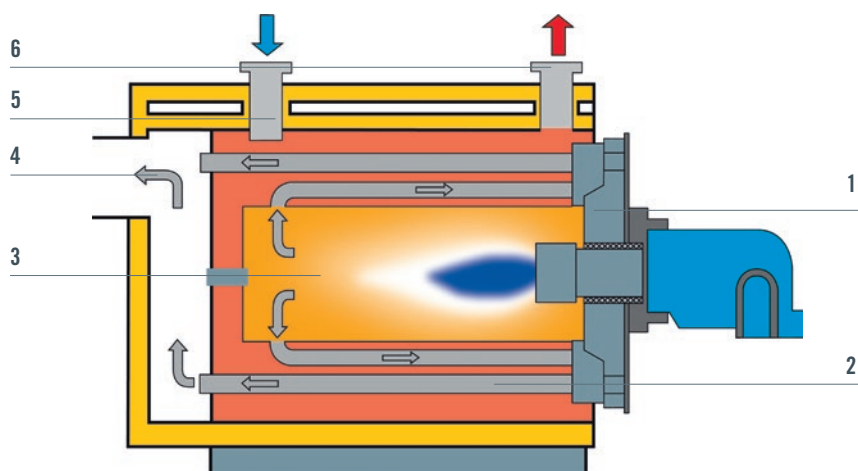
- ⊕ Dreizug-Flammrohr-Prinzip garantiert einen flüsterleisen Betrieb

### EINFACH

- ⊕ Gute Zugänglichkeit aller Komponenten durch beidseitig schwenkbare Kesseltür

### SICHER

- ⊕ Verwendung von bewährten, langlebigen Komponenten und Werkstoffen garantieren maximale Lebensdauer und bestmögliche Ausfallsicherheit.



**1** Beidseitig schwenkbare Kesseltür für gute Zugänglichkeit aller Komponenten.

**2** Der dritte Rauchgaszug ist mit speziellen Turbulatoren bestückt – für eine optimale Wärmeübertragung.

**3** Dreizug-Flammrohr-Prinzip garantiert einen flüsterleisen Betrieb.

**4** Die niedrigen Abgastemperaturen werden über den Abgasstutzen nach außen geleitet.

**5** Der Heizungs-Rücklauf sorgt für den Rücktransport des abgekühlten Wassers aus dem Verbraucher (z. B. Heizkörper) in die Heizung.

**6** Der Heizungs-Vorlauf bringt das erwärmte Heizwasser zum Wärmeverbraucher.

LR	LR 21	LR 23	LR 25	LR 26
Nennheizleistung kW	450	550	700	850
Max. Heizleistung bei erhöhter Abgastemperatur kW (°C)	530 (204)	630 (197)	800 (196)	895 (171)
Min. Heizleistung kW	99	121	162	274
Normnutzungsgrad %	95,0	95,1	95,2	95,6
Abgastemperatur bei Nennheizleistung °C	184	180	180	165
Min. Rücklauftemperatur Heizöl extraleicht °C Heizöl leicht °C	50 60	50 60	50 60	50 60
Bereitschaftsverluste %/W	0,2/781	0,8/33	0,1/1.020	0,1/1.178
Breite/Einbringbreite mm	1.120/1.000	1.180/1.060	1.250/1.130	1.130/1.210
Höhe inkl. Schaltfeld mm	1.455	1.535	1.620	1.710
Länge inkl. Abgasstutzen mm	2.125	2.240	2.460	2.565
Einbringgewicht netto kg	1.085	1.440	1.750	1.934

# LRR

## FLEXIBEL UND LEISTUNGSSTARK



Der LRR ist die perfekte Lösung für alle Anwendungen mit extrem hohem Wärmebedarf. Der Kessel ist für den Betrieb mit Erdgas geeignet und wird individuell mit dem entsprechenden Brenner bestückt.

### Bestleistungen

Das Funktionsprinzip des LRR basiert auf der bewährten Dreizug-Technologie. Die Rohre des dritten Rauchgaszuges sind mit Turbulatoren bestückt. Diese erzeugen eine verstärkte Turbulenz der Heizgase, steigern die Wärmeübertragung und leisten damit einen wesentlichen Beitrag zum hohen Nutzungsgrad.

**Optional ist die LRR auch mit einem Öl-Gebläsebrenner erhältlich.**



### SPARSAM

- ⊕ Effizienter Stahl-Hochleistungskessel konzipiert in Dreizug-Bauweise
- ⊕ Hoher Nutzungsgrad durch Steigerung der Wärmeübertragung
- ⊕ Optimale Wärmeübertragung durch spezielle Turbulatoren

### LEISE

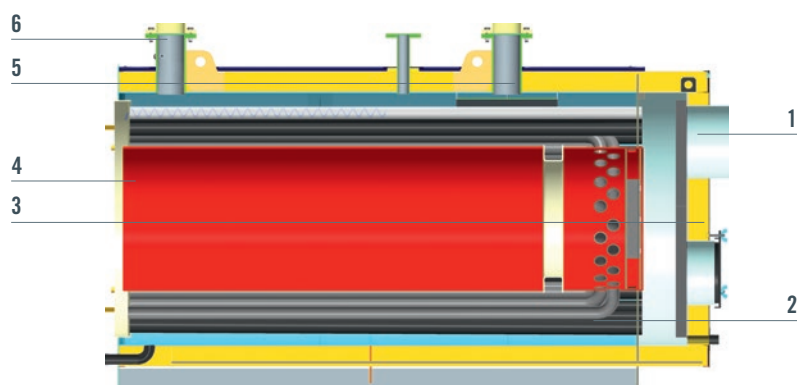
- ⊕ Dreizug-Flammrohr-Prinzip garantiert einen flüsterleisen Betrieb

### EINFACH

- ⊕ Gute Zugänglichkeit aller Komponenten durch beidseitig schwenkbare Kesseltür

### SICHER

- ⊕ Verwendung von bewährten, langlebigen Komponenten und Werkstoffen garantiert maximale Lebensdauer und bestmögliche Ausfallsicherheit



**1** Die niedrigen Abgastemperaturen werden über den Abgasstutzen nach außen geleitet.

**2** Der dritte Rauchgaszug ist mit speziellen Turbulatoren bestückt – für eine optimale Wärmeübertragung.

**3** Beidseitig schwenkbare Kesseltür für gute Zugänglichkeit aller Komponenten.

**4** Das Dreizug-Flammrohr-Prinzip garantiert einen flüsterleisen Betrieb.

**5** Der Heizungs-Vorlauf bringt das erwärmte Heizwasser zu den Wärmeverbrauchern.

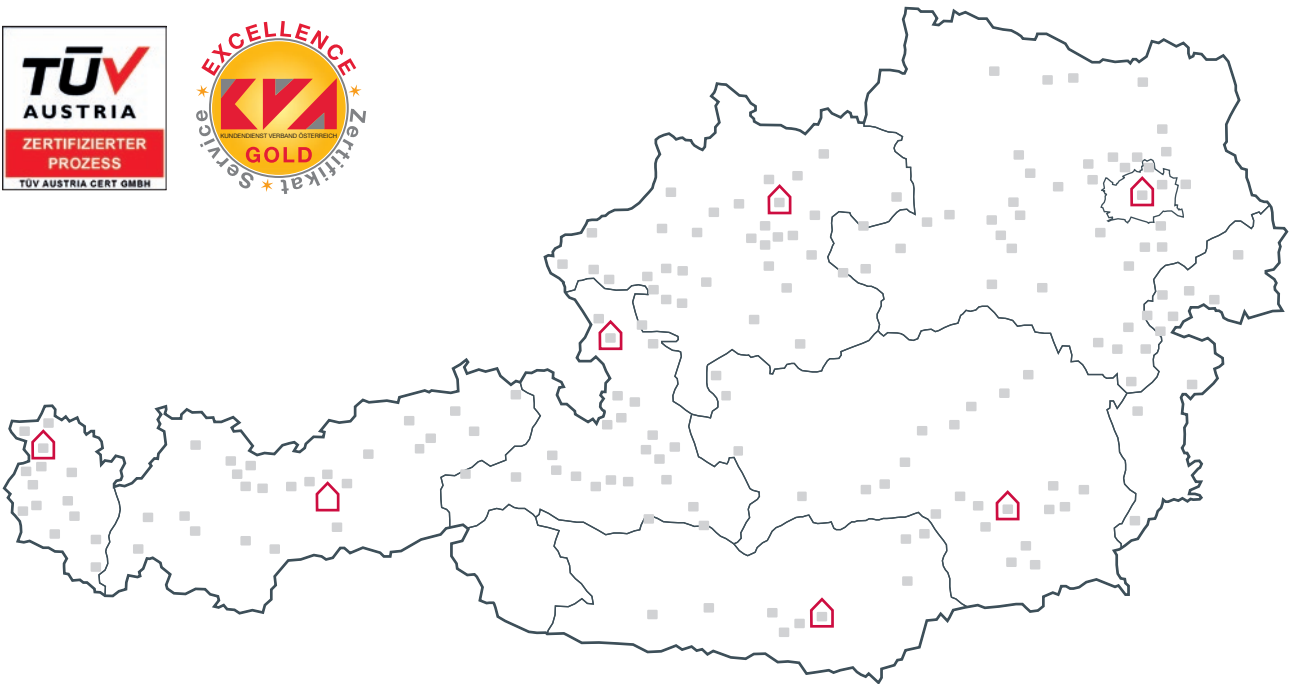
**6** Der Heizungs-Rücklauf sorgt für den Rücktransport des abgekühlten Wassers aus dem Verbraucher (z. B. Heizkörper) in die Heizung.

LRR	47	48	49	50	51	52	53	54	55
Nennheizleistung kW	1.000	1.150	1.400	1.750	2.150	2.600	3.300	4.000	4.700
Max. Heizleistung* kW (°C)	1.150 (170)	1.400 (194)	1.650 (205)	2.000 (197)	2.500 (190)	3.000 (201)	3.800 (199)	4.500 (194)	5.400 (188)
Min. Heizleistung kW	358	358	366	505	708	727	961	1.168	1.465
Normnutzungsgrad %	95,7	95,5	95,3	95,4	95,6	95,6	95,4	95,5	95,6
Abgastemperatur** °C	155	170	184	180	172	183	181	179	171
Min. Rücklauftemperatur Heizöl extraleicht °C	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Heizöl leicht/Erdgas °C	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Kesselwasserinhalt l	1.420	1.420	1.725	2.080	2.560	2.795	4.065	5.385	6.060
Breite/Einbringbreite mm	1.440	1.440	1.515	1.585	1.710	1.790	1.970	2.170	2.280
Höhe inkl. Stutzen mm	1.730	1.730	1.805	1.870	1.990	2.080	2.235	2.450	2.565
Länge inkl. Abgasstutzen mm	3.000	3.000	3.250	3.450	3.740	4.030	4.670	4.910	5.310
Gewicht netto kg	2.315	2.315	2.810	3.325	4.010	4.660	6.885	8.305	9.945

\* Maximale Leistung mit erhöhter Abgastemperatur

\*\* Bei Nennheizleistung

Unsere 250 Kundendiensttechniker\*innen sind für Sie vor Ort.  
365 Tage im Jahr sind wir für Sie erreichbar.



## DER PARTNER IHRES VERTRAUENS

### Walter Bösch GmbH & Co KG

6890 Lustenau, Industrie Nord 12  
T 05577 / 89986  
info@boesch.at  
www.boesch.at

### Tirol

6020 Innsbruck, Valiergasse 60  
T 0512/268820  
tirol@boesch.at

### Salzburg

5101 Bergheim/Salzburg, Oberndorferstr. 16  
T 0662/453737  
salzburg@boesch.at

### Oberösterreich

4060 Linz/Leonding, Gerstmayrstr. 44  
T 0732/672189  
oberoesterreich@boesch.at

### Wien, Niederösterreich, Burgenland

1230 Wien, Eitnergasse 5a  
T 01/8659536  
wien@boesch.at

### Steiermark

8073 Feldkirchen, Hans-Roth-Str. 3  
T 0316/691114  
steiermark@boesch.at

### Kärnten

9020 Klagenfurt, Schaußgasse 5  
T 0463/319401  
kaernten@boesch.at

